Hovedprosjekt

Høgskolen i Oslo, Anvendt datateknologi, våren 2009

Prosjektskisse

Sted og dato:
Oslo, 5. desember 2008.

Tittel:
Nettside og bestillingssystem for Stansefabrikken AS.

Gruppemedlemmer:
Peder Sundbø, Øyvind Schjelderupsen og Magnus Eriksen.

Oppdragsgiver:
Stansefabrikken Products AS
Rolfsbuktveien 17, 1364 Fornebu
Tlf.: 67 11 34 50
Fax: 67 11 34 51
E-post: products@stansefabrikken.no
Nettside: http://www.stansefabrikken.com/index.php?cid=4148

Kontaktpersoner:
Trond Eriksen, Salgssjef postkasser
Tlf. 481 49 156
E-post: tre@stansefabrikken.no

Mildrid Kvalø, Adm. Dir.
Tlf. 991 19 555
E-post: mkv@stansefabrikken.no

Bedriften:
Stansefabrikken Products ble i 2007 skilt ut som et eget forretningsområde som fokuserer på salg av produkter og løsninger innen et bredt spekter av elektroskap og postkasser. Selskapet er lokalisert på Fornebu og Fredrikstad er et datterselskap av Stafa Industrier AS.
I 2001 tok Stansefabrikken over Nic. B. Sandberg AS, en velkjent og etablert leverandør av postkasser i Norge. Stansefabrikken videreutvikler stadig postkasser og tilhørende produkter slik at de skal oppleves som markedets beste.
Stansefabrikken er i dag en av Norges ledende leverandører av elektroskap og postkasser.

Prosjektet:
Bedriften tilbyr per i dag ingen bestillingsmuligheter for deres produkter på nett. Vi skal lage en ny nettside som inkluderer et bestillingssystem av alle Stansefabrikkens produkter. Nettsiden vil bli utviklet ved hjelp av PHP, mySQL og metoder relatert til disse verktøyene. Målet vårt er å utarbeide en oversiktlig, brukervennlig og profesjonell nettside, samt et bestillingssystem som Stansefabrikken kan ta i bruk eller bygge videre på.